



Dati tecnici



**Pompe di calore condensate ad acqua
Inverter R32**

officine
costruzioni
meccaniche

dove
nascono
idee e
progetti

CARATTERISTICHE GENERALI

Le unità serie EI permettono l'installazione della motocondensante da esterno all'interno di un locale, allacciando l'unità alla rete idrica (acquedotto, sonde geotermiche, pozzo e torri evaporative), mantenendo in piena efficienza le caratteristiche operative della macchina originale.

I vantaggi sono molteplici: poter installare un climatizzatore ove per ragioni architettoniche non si potrebbe fare; poter adoperare il marchio preferito dal cliente; innalzare di un punto la classe energetica, ottimizzando nel contempo i consumi di acqua.

O.C.M. garantisce un elevato standard qualitativo: all'utilizzo di componentistica di pregio si unisce un attento collaudo a banco prova, il rispetto dei tempi di consegna, il pieno supporto in fase di avviamento impianto e, nel tempo, sul ricambio parti.

Inoltre il refrigerante in esse contenuto garantisce un bassissimo impatto ambientale grazie al GWP più basso in assoluto (R32)

CARATTERISTICHE TECNICHE

Queste unità si distinguono per una caratteristica tecnologica peculiare: una scheda di controllo di progettazione e costruzione O.C.M. si interfaccia e dialoga con la macchina originale, consentendo la totale gestione dei parametri di funzionamento e di regolazione dell'unità. Tali parametri possono essere visualizzati e modificati tramite un'interfaccia di controllo (interfaccia VE) che rende l'interazione con la scheda Inverter estremamente efficace e precisa.

A livello operativo, ciò consente la visualizzazione dei cicli di accensione, la descrizione cronologica di eventuali errori (blocchi), la gestione della portata d'acqua al condensatore, in una parola, il monitoraggio in tempo reale del funzionamento dell'unità trasformata, rendendo quindi semplice ed efficace l'ottimizzazione delle rese termica e la miglior gestione dei consumi d'acqua.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Struttura: Per le unità trasformate senza riduzione d'ingombro, pannello posteriore di chiusura; per le unità ridotte, mobile autoportante in acciaio inossidabile.



Unità ridotta con mobile in acciaio inox

Circuito frigorifero: Scambiatore a piastre acciaio inox/rame; linee in tubi di rame decapato.

Trasduttore pressione, attacchi di servizio per permettere la lettura della bassa pressione anche in funzionamento pompa di calore.

Saldatura: saldobrasatura dolce in atmosfera protetta.

Controllo acqua di condensazione: con valvola motorizzata proporzionale (attuatore) gestita da centralina di controllo di produzione O.C.M..

Quadro elettrico: scheda elettronica con microprocessore specifico per la gestione dei parametri di funzionamento acqua e controllo Inverter.

Sicurezza: antigelo, intervento alta pressione, intervento bassa pressione, blocco macchina scarica, flussostato (opzionale). Tutti programmabili e temporizzabili.

Interfaccia VE



Collaudo: Tutte le unità vengono sottoposte a collaudo durante i vari processi di lavorazione.

L'elettronica prima di essere montata viene programmata e collaudata al simulatore.

L'impianto frigorifero viene tenuto in pressione a 40 bar per 24 ore. L'interfaccia VE misura eventuali cali di pressione dovuti a perdite.

La parte idraulica è messa in pressione a 6 bar. Un manometro controlla l'eventuale perdita nel circuito idraulico.

Collaudo finale a banco prova in funzionamento continuo per 4 ore al fine di verificare eventuali malfunzionamenti ed eseguire la definitiva calibrazione di taratura.

In fase di consegna, O.C.M. rilascia un manuale utente/installazione e la certificazione CE dell'unità trasformata.





ISZ-R32



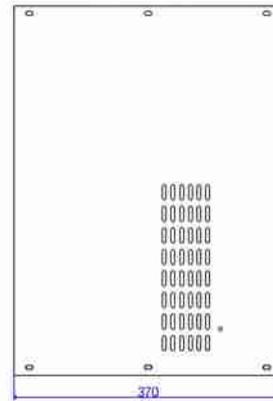
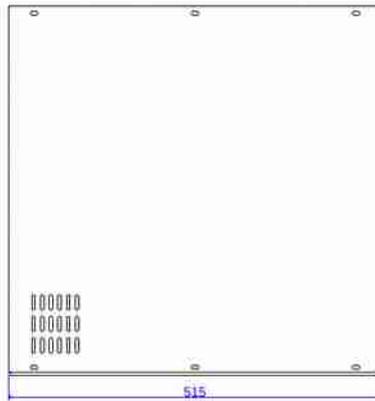
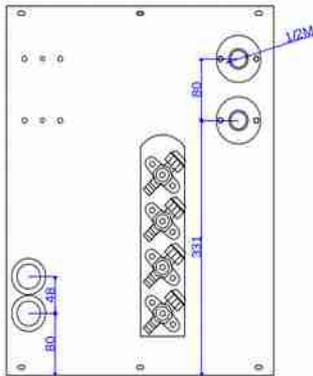
DESCRIZIONE

Unità interna estremamente compatta dotata di alette bi-direzionali con sistema di ventilazione a basso livello sonoro grazie al ventilatore con motore Inverter che permette una percezione del clima, sia in modalità raffreddamento che in riscaldamento, ancora più gradevole. Dotata della funzione di auto pulizia, di un filtro dell'aria ad alta efficienza e di un filtro agli ioni d'argento. Display retroilluminato e oscurabile con la possibilità di disattivazione del "beep" acustico per un funzionamento idoneo e confortevole anche nella zona notte. Unità esterna in pompa di calore estremamente silenziosa e dotata di compressore GMCC DC Inverter ad alta efficienza con gas refrigerante R32. Il sistema prevede di serie il telecomando ad infrarossi con sensore di temperatura ambiente, il controllo di condensazione e l'allarme perdite di gas refrigerante. Possibilità di gestione del climatizzatore tramite WI-FI con l'inserimento del modulo EU-OSK102 (SMART KIT IDEMA) (accessorio opzionale). Come da direttiva Europea, il climatizzatore garantisce un consumo massimo, in modalità Stand-by, di 1 W/h garantendo un sensibile risparmio energetico.

CARATTERISTICHE

- | | | |
|---|--|--|
| Dimensioni compatte dell'unità interna | 5 livelli di velocità del ventilatore esterno | Oscillazione automatica delle alette |
| Disattivazione del "beep" acustico | 12 livelli di velocità del ventilatore interno | Doppio scarico condensa |
| Predisposizione WI-FI | Riavvio automatico | Funzione turbo |
| 1 W Stand-by | Funzione d'emergenza | Display digitale |
| Autodiagnosi | Facilità di installazione e manutenzione | Oscuramento del display |
| Ampio range di funzionamento del compressore DC Inverter | Memorizzazione orientamento alette | Controllo di condensazione (low ambient cooling) |
| Unità interne Mono & Multi Split universali e compatibili | Filtro agli ioni d'argento | Allarme perdite di gas |
| Funzione anti aria fredda in pompa di calore | Staffa di fissaggio ad alta tenuta | Auto-pulizia |
| Follow Me (termostato ambiente) | Funzione notturna | |
| Modalità anti-gelo | Telecomando ad infrarossi con sensore di temperatura | |





Dati tecnici Unità Inverter condensate ad acqua		Mono Split		Dual Split	
		E2i	E3i	E42i	
Potenza nominale in freddo	kW	1,2/2,64/3,43	1,41/3,52/4,57	4,1	
Potenza assorbita in freddo	kW	0,1/0,7/1,3	0,11/1,09/1,54	1,27	
Consumo acqua	m³/h	0,13	0,17	0,19	
Classe energetico in freddo		A++	A++	A++	
SEER	/	6,8	6,3	6,8	
EER	/	3,77	3,22	3,22	
Potenza nominale in caldo	kW	0,82/2,93/3,87	0,88/4,10/5,13	4,4	
Potenza assorbita in caldo	kW	0,14/0,78/1,38	0,15/1,1/1,83	1,18	
Consumo acqua	m³/h	0,6	0,8	0,9	
Classe energetico in caldo		A+	A+	A+	
SCOP	/	4	4	4	
COP	/	3,75	3,72	3,72	
Campo di funzionamento	Raffreddamento	°C	Temp. Acqua °C 10-25		
	Riscaldamento	°C	Temp. Acqua °C 8-15		
Pressione sonora U.I. (silence)	dB(A)	21	23	21	
Pressione sonora U.E.	dB(A)	55	55	57	
Dati elettrici/Alimentazione elettrica	V/F/Hz	220-240/1/50			
Circuito frigorifero					
Compressore		Rotativo			
Refrigerante		R32	R32	R32	
Carica refrigerante/GWP	Kg	0,48	0,58	0,87	
Max lunghezza splittaggio	m	15			
Lunghezza splittaggio carica standard*	m	5			
Max dislivello UI/UE	m	5			
Collegamenti					
Conessioni frigorifere	Gas	Pollici	3/8"	3/8"	3/8" x 2
	Liquido	Pollici	1/4"	1/4"	1/4" x 2
Specifiche					
Dimensioni (LxHxP)	mm	515 x 490 x 370			
Peso netto	Kg	27	27	30	

Nota: Per installare queste apparecchiature, consultare la legislazione vigente nel proprio paese in merito ai gas refrigeranti

*Pre-carica di fabbrica per 5 metri di installazione/Carica aggiuntiva per ogni metro aggiunto oltre i 5 metri

ATTENZIONE: Dati tecnici preliminari

officine
costruzioni
meccaniche

dove
nascono
idee e
progetti

O.C.M. Via Curie, 14
20019 Settimo Milanese (MI)
Tel. 02.48920171
E-mail ocm@ocm-milano.com

