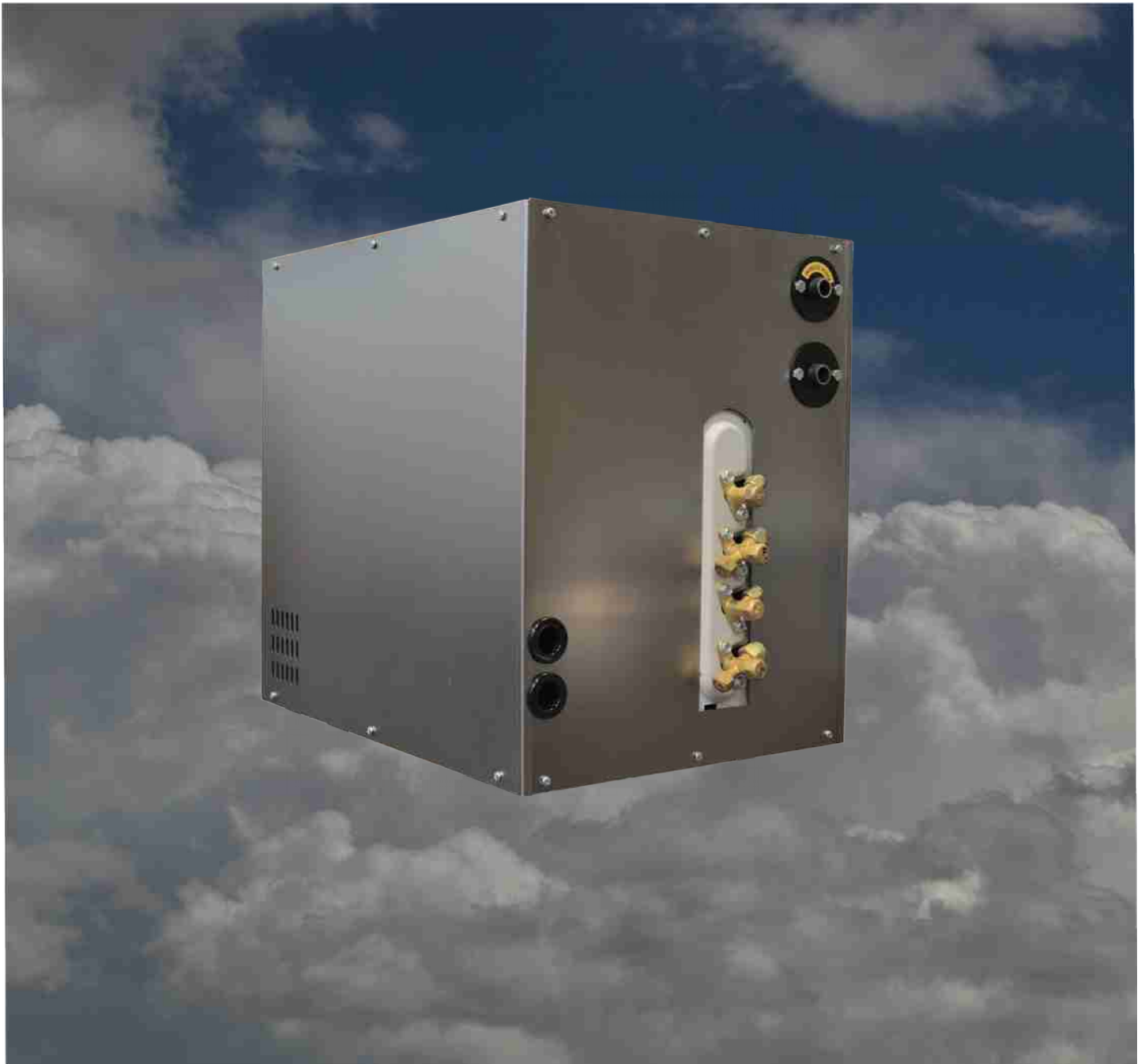




Trasformazioni Inverter



officine
costruzioni
meccaniche

dove
nascono
idee e
progetti

CARATTERISTICHE GENERALI

La trasformazione delle unità inverter permette l'installazione di una macchina ad aria da esterno all'interno di un locale, allacciando l'unità alla rete idrica (acquedotto, sonde geotermiche, pozzo e torri evaporative), mantenendo in piena efficienza le caratteristiche operative della macchina originale. I vantaggi sono molteplici: poter installare un climatizzatore ove per ragioni architettoniche non si potrebbe fare; poter adoperare il marchio preferito dal cliente; innalzare di un punto la classe energetica, ottimizzando nel contempo i consumi di acqua. O.C.M. garantisce un elevato standard qualitativo: all'utilizzo di componentistica di pregio si unisce un attento collaudo a banco prova, il rispetto dei tempi di consegna, il pieno supporto in fase di avviamento impianto e, nel tempo, sul ricambio parti.



Unità ridotta con dimensioni originali

CARATTERISTICHE TECNICHE

Le unità inverter trasformate dall'O.C.M. si distinguono per una caratteristica tecnologica peculiare: una scheda di controllo di progettazione e costruzione O.C.M. si interfaccia e dialoga con la macchina originale, consentendo la totale gestione dei parametri di funzionamento e di regolazione dell'unità.

Tali parametri possono essere visualizzati e modificati tramite un'interfaccia di controllo (interfaccia VE) che rende l'interazione con la scheda Inverter estremamente efficace e precisa.

A livello operativo, ciò consente la visualizzazione dei cicli di accensione, la descrizione cronologica di eventuali errori (blocchi), la gestione della portata d'acqua al condensatore, in una parola, il monitoraggio in tempo reale del funzionamento dell'unità trasformata, rendendo quindi semplice ed efficace l'ottimizzazione delle rese termica e la miglior gestione dei consumi d'acqua.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Struttura: Per le unità trasformate senza riduzione d'ingombro, pannello posteriore di chiusura; per le unità ridotte, mobile autoportante in acciaio inossidabile.



Unità ridotta con mobile in acciaio inox

Circuito frigorifero: scambiatore a piastre acciaio inox/rame; linee in tubi di rame decapato.

Trasduttore pressione, attacchi di servizio per permettere la lettura della bassa pressione anche in funzionamento pompa di calore.

Saldatura: saldobrasatura dolce in atmosfera protetta.

Controllo acqua di condensazione: con valvola motorizzata proporzionale (attuatore) gestita da centralina di controllo di produzione O.C.M..

Quadro elettrico: scheda elettronica con microprocessore specifico per la gestione dei parametri di funzionamento acqua e controllo Inverter.

Sicurezza: antigelo, intervento alta pressione, intervento bassa pressione, blocco macchina scarica, flussostato (opzionale). Tutti programmabili e temporizzabili.



Interfaccia VE

Collaudo: Tutte le unità vengono sottoposte a collaudo durante i vari processi di lavorazione.

L'elettronica prima di essere montata viene programmata e collaudata al simulatore.

L'impianto frigorifero viene tenuto in pressione a 40 bar per 24 ore. L'interfaccia VE misura eventuali cali di pressione dovuti a perdite.

La parte idraulica è messa in pressione a 6 bar. Un manometro controlla l'eventuale perdita nel circuito idraulico.

Collaudo finale a banco prova in funzionamento continuo per 4 ore al fine di verificare eventuali malfunzionamenti ed eseguire la definitiva calibrazione di taratura.

In fase di consegna, O.C.M. rilascia un manuale utente/installazione e la certificazione CE dell'unità trasformata.

