



CATALOGO 2023

Linea Residenziale Mono/Multi Split - Linea Commerciale Mono Split
Refrigeratori e Pompe di calore



CLIMATIZZATORI CONDENSATI AD ACQUA
SENZA UNITA' ESTERNA

officine
costruzioni
meccaniche

dove
nascono
idee e
progetti

SISTEMI MONO SPLIT R32 CONDENSATI AD ACQUA

I sistemi condensati ad acqua consentono di risolvere in modo ottimale i problemi di climatizzazione in situazioni in cui la collocazione all'esterno dell'unità moto-condensante ad aria rappresenti una oggettiva difficoltà, mantenendo tutti i vantaggi del climatizzatore classico.

Per trattare un singolo ambiente di piccole o medie dimensioni scegli tra i sistemi Mono Split DC Inverter in pompa di calore con gas refrigerante R32, in linea con le nuove normative per il risparmio energetico e il rispetto dell'ambiente. Le ridotte dimensioni dell'unità moto-condensante ad acqua, la tecnologia e la meccanica che si uniscono creando un prodotto unico, la massima efficienza ottenuta con il minimo dispendio di energia, i consumi d'acqua ridottissimi sono l'eccellenza dei nostri prodotti. Ecco alcuni esempi di installazione:



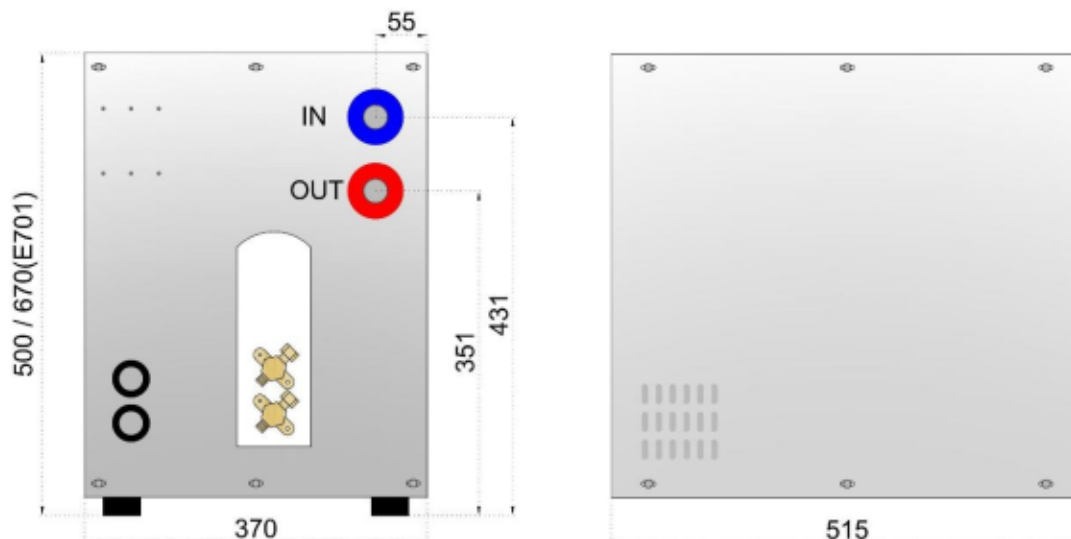
E-H2O-R32

Sistema Mono Split serie E condensato ad acqua DC Inverter
In pompa di calore predisposizione Wi-Fi



CODICE PRODOTTO	CAPACITA' (Kw) ED EFFICIENZA				CONSUMO ACQUA MIN-MAX (L/h)		DIAMETRO ATTACCHI ACQUA (inch)	DIMENSIONI UNITA' AD ACQUA (LxPxA) (mm)	UNITA' INTERNA	SISTEMA	ALIMENT.
	FREDDO	CALDO	SEER	SCOP	FREDDO	CALDO					
E251	2,64	2,93	6,2 A++	4,0 A+	40-120	90-290	1/2"	515x370x500	ISZ-25UI	Mono	Monofase
E351	3,51	3,81	6,1 A++	4,0 A+	60-160	120-380	1/2"	515x370x500	ISZ-35UI	Mono	Monofase
E501	5,27	5,56	7,1 A++	4,0 A+	60-170	140-430	1/2"	515x370x500	ISZ-50UI	Mono	Monofase
E701	7,03	7,32	6,1 A++	4,0 A+	90-290	160-560	1/2"	515x370x500	ISZ-70UI	Mono	Monofase

DIMENSIONI UNITA' MOTOCONDENSANTE AD ACQUA

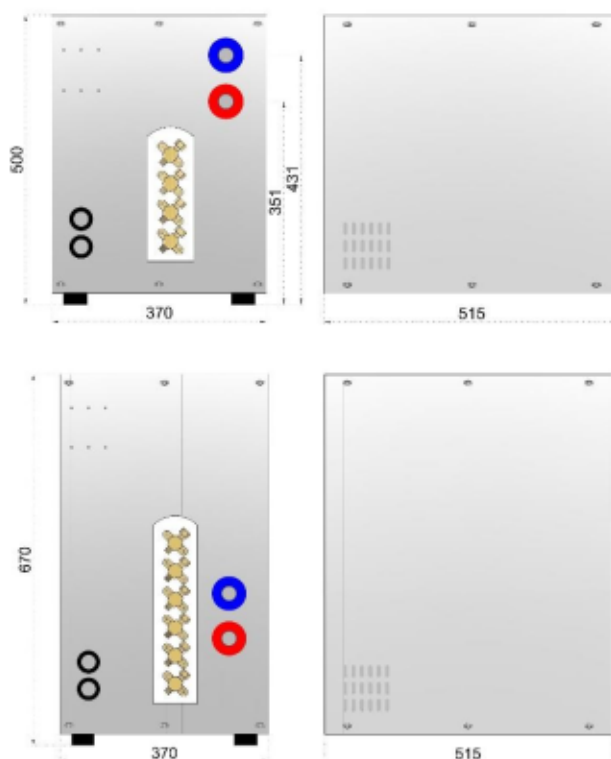


SISTEMI MULTI SPLIT R32 CONDENSATI AD ACQUA



CODICE PRODOTTO	CAPACITA' (Kw) ED EFFICIENZA				CONSUMO ACQUA MIN-MAX (L/h)		DIAMETRO ATTACCHI ACQUA (inch)	DIMENSIONI UNITA' AD ACQUA (LxPxA) (mm)	SISTEMA	ALIMENT.
	FREDDO	CALDO	SEER	SCOP	FREDDO	CALDO				
E402	4,10	4,40	6,8 A++	4,0 A+	50-140	90-290	1/2"	515x370x500	Dual	Monofase
E502	5,28	5,57	6,1 A++	4,0 A+	60-170	140-430	1/2"	515x370x500	Dual	Monofase
E623	6,3	6,70	6,1 A++	4,0 A+	75-215	120-360	1/2"	515x370x670	Trial	Monofase
E783	7,90	8,20	6,3 A++	4,0 A+	85-250	140-420	1/2"	515x370x670	Trial	Monofase

DIMENSIONI UNITA' MOTOCONDENSANTE AD ACQUA

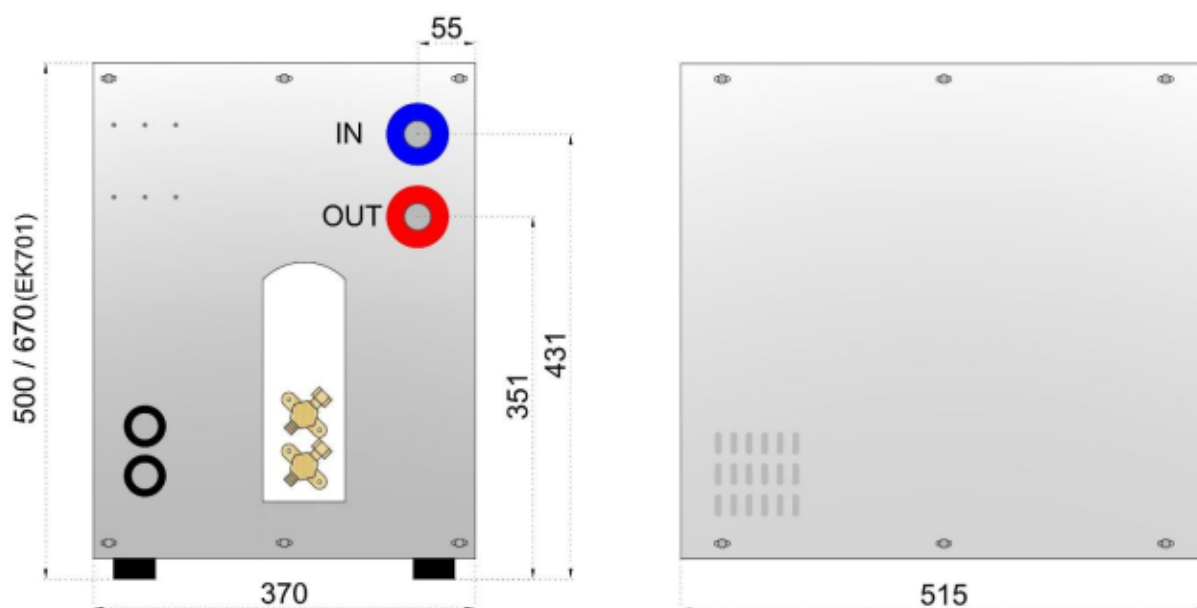


SISTEMI MONO SPLIT R32 CONDENSATI AD ACQUA LINEA COMMERCIALE



CODICE PRODOTTO	CAPACITA' (Kw) ED EFFICIENZA				CONSUMO ACQUA MIN-MAX (L/h)		DIAMETRO ATTACCHI ACQUA (inch)	DIMENSIONI UNITA' AD ACQUA (LxPxA) (mm)	SISTEMA	ALIMENT.
	FREDDO	CALDO	SEER	SCOP	FREDDO	CALDO				
EK351	3,52	4,40	7,8 A++	4,6 A+	50-120	90-300	1/2"	515x370x500	Mono	Monofase
EK531	5,28	5,42	6,1 A++	4,0 A+	60-175	145-450	1/2"	515x370x500	Mono	Monofase
EK701	7,03	7,62	6,1 A++	4,0 A+	90-290	160-560	1/2"	515x370x670	Mono	Monofase

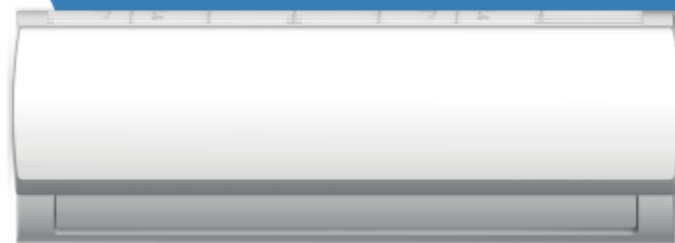
DIMENSIONI UNITA' MOTOCONDENSANTE AD ACQUA



LINEA RESIDENZIALE

ISZ-R32

parete



(incluso)



CARATTERISTICHE

-  Dimensioni compatte dell'unità interna
-  Disattivazione del "beep" acustico
-  Predisposizione Wi-Fi (-)
-  1 W Stand-by
-  Autodiagnosi
-  Ampio range di funzionamento del compressore DC Inverter
-  Unità interne Mono & Multi Split universali e compatibili
-  Funzione anti aria fredda in pompa di calore
-  Follow Me (termostato ambiente)
-  Modalità anti-gelo
-  12 livelli di velocità del ventilatore interno
-  Riavvio automatico
-  Funzione d'emergenza
-  Facilità di installazione e manutenzione
-  Memorizzazione orientamento alette
-  Staffa di fissaggio ad alta tenuta
-  Funzione notturna
-  Oscillazione automatica delle alette
-  Doppio scarico condensa
-  Funzione turbo
-  Display digitale
-  Oscuramento del display
-  Controllo di condensazione (low ambient cooling)
-  Allarme perdite di gas
-  Auto-pulizia
-  Telecomando ad infrarossi

CODICE PRODOTTO		U.I.	ISZ-25UI-R32	ISZ-35UI-R32	ISZ-50UI-R32	ISZ-70UI-R32
Alimentazione elettrica		V/Plv/Hz	220-240V/1Plv/50Hz	220-240V/1Plv/50Hz	220-240V/1Plv/50Hz	220-240V/1Plv/50Hz
Raffreddamento (Min-Max)	Capacità	Btu/h	9000 (3100~11600)	12000 (3800~14200)	18000 (6200~20900)	24000 (7100~27100)
		kW	2,64 (0,91~3,40)	3,51 (1,11~4,16)	5,27 (1,82~6,12)	7,03 (2,08~7,94)
	Potenza assorbita nominale	W	20	20	34	48
	Corrente assorbita nominale	A	0,09	0,09	0,15	0,21
Riscaldamento (Min-Max)	Capacità	Btu/h	10000 (2800~11500)	13000 (3000~14400)	19000 (4700~23000)	25000 (5500~30000)
		kW	2,93 (0,82~3,37)	3,81 (0,88~4,22)	5,56 (1,38~6,74)	7,32 (1,61~8,79)
	Potenza assorbita nominale	W	20	20	34	48
	Corrente assorbita nominale	A	0,09	0,09	0,15	0,21
Unità interna	Dimensioni (LxPxA)	mm	815x194x285	815x194x285	967x213x302	1050x220x327
	Imballo (LxPxA)	mm	870x270x360	870x270x360	1035x295x380	1120x310x405
	Peso netto/Peso lordo	Kg	7,5/9,7	7,5/9,7	10/13	12,3/15,8
Portata aria (Max/Med/Min)	m³/h	520/460/360	600/500/360	840/680/540	980/817/662	
Livello pressione sonora (Max/Med/Min/Si)		dB(A)	40/30/26/21	40/34/26/22	44/37/30/25	44,5/42/34,5/28
Livello potenza sonora		dB(A)	54	53	55	59
Tubazione frigorifera	Lato liquido	mm (inch)	Ø6,35 (1/4")	Ø6,35 (1/4")	Ø6,35 (1/4")	Ø9,52 (3/8")
	Lato gas	mm (inch)	Ø9,52 (3/8")	Ø9,52 (3/8")	Ø12,7 (1/2")	Ø15,9 (5/8")
Diametro tubazioni drenaggio acqua		mm	Ø0 Ø16	Ø0 Ø16	Ø0 Ø16	Ø0 Ø16
Tipo di controllo			Telecomando	Telecomando	Telecomando	Telecomando
Temperature di esercizio		°C	+17~+30	+17~+30	+17~+30	+17~+30

CODICE ACCESSORIO	IMMAGINE	DESCRIZIONE	
OSK105-OEM (SMART KIT WIFI)		MODULO WI-FI PER IL CONTROLLO E IL MONITORAGGIO GESTIBILE TRAMITE UN'APPLICAZIONE PER SMARTPHONE E TABLET (COMPATIBILE CON AMAZON ALEXA E GOOGLE HOME)	OPZIONALE
12100206A00018		FILTRO AGLI IONI NEGATIVI	OPZIONALE

IQZI-R32

cassetta 4 vie compatta (600x600)



(incluso)



CARATTERISTICHE

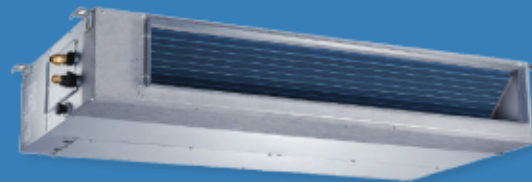
- Predisposizione Wi-Fi (+)
- Riavvio automatico
- Controllo di condensazione (low ambient cooling)
- Porta per allarme remoto
- 1 W Stand-by
- Funzione d'emergenza
- Allarme perdite di gas
- Telecomando ad infrarossi
- Autodiagnosi
- Memorizzazione orientamento alette
- Sbrinamento automatico
- Predisposizione per comando remoto con timer settimanale
- Funzione anti aria fredda in pompa di calore
- Funzione notturna
- Pompa di scarico condensa
- Predisposizione per comando centralizzato
- Follow Me (termostato ambiente)
- Oscillazione automatica delle alette
- Distribuzione del flusso d'aria a 360°
- Contatto ON/OFF
- 12 livelli di velocità del ventilatore interno
- Funzione turbo

CODICE PRODOTTO		U.I.	IQZI-25-R32	IQZI-35-R32	IQZI-53-R32
Alimentazione elettrica		V/Ph/Hz	220-240V/1Ph/50Hz	220-240V/1Ph/50Hz	220-240V/1Ph/50Hz
Raffreddamento (Min-Max)	Capacità	Btu/h	9000 (3500-11000)	12000 (2100-15000)	18000 (2700-21000)
	Potenza assorbita nominale	kW	2,64 (1,02-3,22)	3,52 (0,62-4,40)	5,28 (0,79-6,15)
	Corrente assorbita nominale	W	40	40	102
		A	0,18	0,18	0,44
Riscaldamento (Min-Max)	Capacità	Btu/h	10000 (2800-11500)	14000 (2100-17500)	19000 (3000-24000)
		kW	2,93 (0,82-3,37)	4,10 (0,62-5,13)	5,57 (0,88-7,03)
	Potenza assorbita nominale	W	40	40	102
	Corrente assorbita nominale	A	0,18	0,18	0,44
Unità interna	Dimensioni (LxPxA)	mm	570x570x260	570x570x260	570x570x260
	Dimensioni pannello (LxPxA)	mm	647x647x50	647x647x50	647x647x50
	Imballo (LxPxA)	mm	662x662x317	662x662x317	662x662x317
	Imballo pannello (LxPxA)	mm	715x715x123	715x715x123	715x715x123
	Peso netto/Peso lordo	Kg	14,5/17,3	16,2/21,4	16,2/21,4
	Peso netto/Peso lordo pannello	Kg	2,5/4,5	2,5/4,5	2,5/4,5
Portata aria unità (Max/Med/Min)	m³/h	580/500/450	617/504/415	680/560/500	
Livello pressione sonora (Max/Med/Min)	dB(A)	38/33/29	41/37/34	44/42/41	
Livello potenza sonora	dB(A)	53	58	56	
Tubazione frigorifera	Lato liquido	mm (inch)	Ø6,35 (1/4")	Ø6,35 (1/4")	Ø6,35 (1/4")
	Lato gas	mm (inch)	Ø9,52 (3/8")	Ø9,52 (3/8")	Ø12,7 (1/2")
Diametro tubazioni drenaggio acqua	mm	ØD Ø25	ØD Ø25	ØD Ø25	
Tipo di controllo		Telecomando	Telecomando	Telecomando	
Temperature di esercizio	°C	+17-+30	+17-+30	+17-+30	

CODICE ACCESSORIO	IMMAGINE	DESCRIZIONE	
WF-60A1-C (+)		INTERFACCIA WI-FI DI CONTROLLO E MONITORAGGIO COLLEGATA VIA CAVO CON L'UNITÀ INTERNA E GESTIBILE ATTRAVERSO UN'APPLICAZIONE PER SMARTPHONE E TABLET (COMPATIBILE CON AMAZON ALEXA E GOOGLE HOME)	OPZIONALE
T-MBQ4-03E1		PANNELLO DECORATIVO/GRIGLIA 600x600	INCLUSO
-		POMPA SCARICO CONDENZA	INCLUSO

ITZI-R32

canalizzabile



CARATTERISTICHE

- Predisposizione Wi-Fi (+)
- Riavvio automatico
- Pompa di scarico condensa
- Comando remoto con timer settimanale
- 1 W Stand-by
- Funzione d'emergenza
- Contatto ON/OFF
- Predisposizione per comando centralizzato
- Autodiagnosi
- Funzione notturna
- Porta per allarme remoto
- Funzione anti aria fredda in pompa di calore
- Controllo di condensazione (low ambient cooling)
- Presa immissione aria esterna
- Follow Me (termostato ambiente)
- Allarme perdite di gas
- Prevalenza statica utile modificabile
- 12 livelli di velocità del ventilatore interno
- Sbrinamento automatico
- Telecomando ad infrarossi

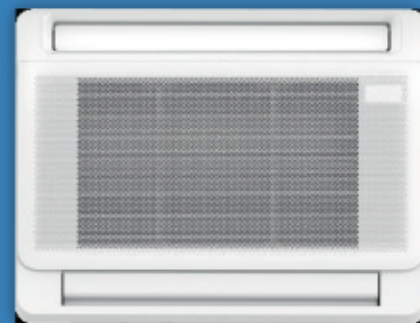


CODICE PRODOTTO		U.I.	ITZI-25-R32	ITZI-35-R32	ITZI-53-R32
Alimentazione elettrica		V/Ph/Hz	220-240V/1Ph/50Hz	220-240V/1Ph/50Hz	220-240V/1Ph/50Hz
Raffreddamento (Min-Max)	Capacità	Btu/h	9000 (3500-11000)	12000 (2100-15000)	18000 (2700-21000)
	Potenza assorbita nominale	kW	2,64 (1,02-3,22)	3,52 (0,62-4,98)	5,28 (0,79-6,15)
	Corrente assorbita nominale	A	1,10	1,10	1,30
Riscaldamento (Min-Max)	Capacità	Btu/h	10000 (2800-11500)	13000 (2100-17000)	19000 (3000-24000)
	Potenza assorbita nominale	kW	2,93 (0,82-3,37)	3,81 (0,62-4,98)	5,57 (0,88-7,03)
	Corrente assorbita nominale	A	1,10	1,10	1,30
Unità interna	Dimensioni (LxPxA)	mm	700x506x200	700x506x200	880x674x210
	Imballo (LxPxA)	mm	860x540x275	860x540x275	1070x725x270
	Peso netto/Peso lordo	Kg	18/22	18/22	24,3/29,6
Portata aria (Max/Med/Min)		m³/h	500/340/230	600/480/300	880/650/350
Pressione statica utile		Pa	25 (0-40)	25 (0-60)	25 (0-100)
Livello pressione sonora (Max/Med/Min/Si)		dB(A)	40/34,5/27,5	40/34,5/27,5	41,5/38/33
Livello potenza sonora		dB(A)	58	59	59
Tubazione frigorifera	Lato liquido	mm (inch)	Ø6,35 (1/4")	Ø6,35 (1/4")	Ø6,35 (1/4")
	Lato gas	mm (inch)	Ø9,52 (3/8")	Ø9,52 (3/8")	Ø12,7 (1/2")
Diametro tubazione drenaggio acqua		mm	ØD Ø25	ØD Ø25	ØD Ø25
Tipo di controllo			Telecomando / Comando remoto	Telecomando / Comando remoto	Telecomando / Comando remoto
Temperature di esercizio		°C	+17~+30	+17~+30	+17~+30

CODICE ACCESSORIO	IMMAGINE	DESCRIZIONE	
WF-60A1-C (+)		INTERFACCIA WI-FI DI CONTROLLO E MONITORAGGIO COLLEGATA VIA CAVO CON L'UNITÀ INTERNA E GESTIBILE ATTRAVERSO UN'APPLICAZIONE PER SMARTPHONE E TABLET (COMPATIBILE CON AMAZON ALEXA E GOOGLE HOME)	OPZIONALE
KIT-SANI		MODULO DI SANIFICAZIONE ATTIVA COMPOSTA DA LAMPADA UV E FILTRO CATALIZZATORE PENTAMETALLICO INSTALLABILE NEL PLENUM DI MANDATA DELL'UNITÀ INTERNA CANALIZZABILE ITZI-35-R32 E ITZI-53-R32	OPZIONALE
-		FILTRO E PORTA FILTRO	INCLUSO
-		POMPA SCARICO CONDENZA	INCLUSO

IFZI-R32

console a pavimento



(incluso)



CARATTERISTICHE

- Predisposizione Wi-Fi (+)
- Riavvio automatico
- Allarme perdite di gas
- Predisposizione per comando centralizzato
- 1 W Stand-by
- Funzione d'emergenza
- Sbrinatorio automatico
- Autodiagnosi
- Funzione notturna
- Contatto ON/OFF
- Funzione anti aria fredda in pompa di calore
- Oscillazione automatica delle alette
- Porta per allarme remoto
- Follow Me (termostato ambiente)
- Funzione turbo
- Telecomando ad infrarossi
- 12 livelli di velocità del ventilatore interno
- Controllo di condensazione (low ambient cooling)
- Predisposizione per comando remoto con timer settimanale

CODICE PRODOTTO		U.I.	IFZI-35-R32	IFZI-48-R32
Alimentazione elettrica		V/Ph/Hz	220-240V/1Ph/50Hz	220-240V/1Ph/50Hz
Raffreddamento (Min-Max)	Capacità	Btu/h	12000 (2100~15000)	16500 (9000~17000)
	Potenza assorbita nominale	kW	3,52 (0,62~4,40)	4,84 (2,64~4,98)
	Corrente assorbita nominale	A	0,17	0,18
Riscaldamento (Min-Max)	Capacità	Btu/h	13000 (2100~16900)	17000 (7500~19600)
	Potenza assorbita nominale	kW	3,81 (0,62~4,95)	4,98 (2,20~5,74)
	Corrente assorbita nominale	A	0,21	0,22
Unità interna	Dimensioni (LxPxA)	mm	793x200x621	793x200x621
	Imballo (LxPxA)	mm	/	/
	Peso netto/Peso lordo	Kg	/	/
Portata aria (Max/Med/Min)		m³/h	620/520/420	670/620/510
Livello pressione sonora (Max/Med/Min/Si)		dB(A)	41,5/38/33,5	45/39/36
Livello potenza sonora		dB(A)	58	60
Tubazione frigorifera	Lato liquido	mm (inch)	Ø6,35 (1/4")	Ø6,35 (1/4")
	Lato gas	mm (inch)	Ø9,52 (3/8")	Ø12,7 (1/2")
Diametro tubazione drenaggio acqua		mm	ØD Ø16	ØD Ø16
Tipo di controllo			Telecomando	Telecomando
Temperature di esercizio		°C	+17~+30	+17~+30

CODICE ACCESSORIO	IMMAGINE	DESCRIZIONE	
WF-60A1-C (+)		INTERFACCIA WI-FI DI CONTROLLO E MONITORAGGIO COLLEGATA VIA CAVO CON L'UNITÀ INTERNA E GESTIBILE ATTRAVERSO UN'APPLICAZIONE PER SMARTPHONE E TABLET (COMPATIBILE CON AMAZON ALEXA E GOOGLE HOME)	OPZIONALE

IUZI-R32

soffitto/pavimento



(incluso)



CARATTERISTICHE

- | | | | |
|--|------------------------------------|--|--|
| Predisposizione Wi-Fi (+) | Riavvio automatico | Controllo di condensazione (low ambient cooling) | Porta per allarme remoto |
| 1 W Stand-by | Funzione d'emergenza | Allarme perdite di gas | Presa immissione aria esterna |
| Autodiagnosi | Memorizzazione orientamento alette | Sbrinamento automatico | Telecomando ad infrarossi |
| Funzione anti aria fredda in pompa di calore | Funzione notturna | Flusso multidirezionale | Predisposizione per comando remoto con timer settimanale |
| Follow Me (termostato ambiente) | Doppio scarico condensa | Installazione flessibile | Predisposizione per comando centralizzato |
| 12 livelli di velocità del ventilatore interno | Funzione turbo | Contatto ON/OFF | |

CODICE PRODOTTO		U.I.	IUZI-53-R32
Alimentazione elettrica		V/Ph/Hz	220-240V/1Ph/50Hz
Raffreddamento (Min-Max)	Capacità	Btu/h	18000 (4400~21000)
	Potenza assorbita nominale	KW	5,28 (1,29~6,15)
	Potenza assorbita nominale	W	96
	Corrente assorbita nominale	A	0,44
Riscaldamento (Min-Max)	Capacità	Btu/h	19000 (6000~24000)
	Potenza assorbita nominale	KW	5,57 (1,76~7,03)
	Potenza assorbita nominale	W	96
	Corrente assorbita nominale	A	0,44
Unità interna	Dimensioni (LxPxA)	mm	1068x235x675
	Imballo (LxPxA)	mm	1145x313x755
	Peso netto/Peso lordo	Kg	25/30
Portata aria (Max/Med/Min)	m³/h		900/750/600
Livello pressione sonora (Max/Med/Min/Si)		dB(A)	48/43/38
Livello potenza sonora		dB(A)	56
Tubazione frigorifera	Lato liquido	mm (inch)	Ø6,35 (1/4")
	Lato gas	mm (inch)	Ø12,7 (1/2")
Diametro tubazione drenaggio acqua		mm	ØD Ø25
Tipo di controllo			Telecomando
Temperature di esercizio		°C	+17~+30

CODICE ACCESSORIO	IMMAGINE	DESCRIZIONE	
WF-60A1-C (+)		INTERFACCIA WI-FI DI CONTROLLO E MONITORAGGIO COLLEGATA VIA CAVO CON L'UNITÀ INTERNA E GESTIBILE ATTRAVERSO UN'APPLICAZIONE PER SMARTPHONE E TABLET (COMPATIBILE CON AMAZON ALEXA E GOOGLE HOME)	OPZIONALE

officine
costruzioni
meccaniche

dove
nascono
idee e
progetti

