



## Dati tecnici unità condensate ad acqua serie E inverter



**OCM**

officine  
costruzioni  
meccaniche

dove  
nascono  
idee e  
progetti

[ocm@ocm-milano.com](mailto:ocm@ocm-milano.com)

### CARATTERISTICHE GENERALI

Il kit di modifica da noi installato permette l'installazione della motocondensante da esterno all'interno di un locale, allacciando l'unità alla rete idrica (acquedotto, sonde geotermiche, pozzo e torri evaporative), mantenendo in piena efficienza la caratteristica operativa della macchina originale.

I vantaggi sono molteplici: poter installare un climatizzatore ove per ragioni architettoniche non si potrebbe fare; poter adoperare il marchio preferito dal cliente; innalzare di un punto la classe energetica, ottimizzando nel contempo i consumi di acqua. O.C.M. garantisce un elevato standard qualitativo: all'utilizzo di componentistica di pregio si unisce un attento collaudo a banco prova, il rispetto dei tempi di consegna, il pieno supporto in fase di avviamento impianto e, nel tempo, sul ricambio parti.

Inoltre Il refrigerante in esse contenuto garantisce un bassissimo impatto ambientale grazie al GWP più basso in assoluto (R32), la condensazione ad acqua inoltre garantisce una migliore efficienza elettrica

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Queste unità si distinguono per una caratteristica tecnologica peculiare: una scheda di controllo di progettazione e costruzione O.C.M. si interfaccia e dialoga con la macchina originale, consentendo la totale gestione dei parametri di funzionamento e di regolazione dell'unità. Tali parametri possono essere visualizzati e modificati tramite un'interfaccia di controllo (interfaccia VE) che rende l'interazione con la scheda Inverter estremamente efficace e precisa.

A livello operativo, ciò consente la visualizzazione dei cicli di accensione, la descrizione cronologica di eventuali errori (blocchi), la gestione della portata d'acqua al condensatore, in una parola, il monitoraggio in tempo reale del funzionamento dell'unità trasformata, rendendo quindi semplice ed efficace l'ottimizzazione della rete termica e la miglior gestione dei consumi d'acqua.

### CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

**Struttura:** Per le unità trasformate senza riduzione d'ingombro, pannello posteriore di chiusura; per le unità ridotte, mobile autoportante in acciaio inossidabile.



Unità ridotta con mobile in acciaio inox

**Circuito frigorifero:** Scambiatore a piastre acciaio inox/rame; linee in tubi di rame decapato. trasduttore pressione, attacchi di servizio per permettere la lettura della bassa pressione anche in funzionamento pompa di calore.

**Saldatura:** saldobrasatura dolce in atmosfera protetta.

**Controllo acqua di condensazione:** con valvola motorizzata proporzionale (attuatore) gestita da centralina di controllo di produzione O.C.M..

**Quadro elettrico:** scheda elettronica con microprocessore specifico per la gestione dei parametri di funzionamento acqua e controllo Inverter.

**Sicurezza:** antigelo, intervento alta pressione, intervento bassa pressione, blocco macchina scarica, flussostato (opzionale). Tutti programmabili e temporizzabili.

Interfaccia VE



**Collaudo:** Tutte le unità vengono sottoposte a collaudo durante i vari processi di lavorazione.

L'elettronica prima di essere montata viene programmata e collaudata al simulatore.

L'impianto frigorifero viene tenuto in pressione a 40 bar per 24 ore.

La parte idraulica è messa in pressione a 6 bar. Un manometro controlla l'eventuale perdita nel circuito idraulico.

Collaudo finale a banco prova in funzionamento continuo per 4 ore al fine di verificare eventuali malfunzionamenti ed eseguire la definitiva calibrazione di taratura.

In fase di consegna, O.C.M. rilascia un manuale utente/installazione e la certificazione CE dell'unità trasformata.



SERIE E – MONO SPLIT

## Scheda Tecnica Unità motocondensanti ad acqua Serie E – Residenziale Mono Split



Tipologia			Mono Split	Mono Split
Modello			<b>E251</b>	<b>E351</b>
Alimentazione elettrica		V	220-240	220-240
Raffreddamento (Min-Max)	Capacità	kW	2.64	3.51
		Btu/h	9000	12000
	Potenza assorbita nominale	W	710 (100-1240)	1083 (130-1580)
	Corrente assorbita nominale	A	3.1 (0.4-5.4)	4.7 (0.6-6.9)
	EER	W/W	3.72	3.24
Riscaldamento (Min-Max)	Capacità	kW	2.93	3.81
		Btu/h	10000	13000
	Potenza assorbita nominale	W	739 (120-1200)	964 (100-1580)
	Corrente assorbita nominale	A	3.2 (0.5-5.2)	4.2 (0.4-6.9)
Indice di efficienza stagionale in raffreddamento	COP	W/W	3.97	3.95
	Carico termico	kW	2.6	3.51
	SEER	W/W	6.2	6.1
	Classe di efficienza energetica		A++	A++
Indice di efficienza stagionale in riscaldamento (clima temperato)	Consumo energetico annuo	kWh/a	147	201
	Carico termico	kW	2.1	2.3
	SCOP	W/W	4.0	4.0
	Classe di efficienza energetica		A+	A+
	Consumo energetico annuo	kWh/a	735	805
	Tbiv	°C	-7	-7
Portata acqua in raffreddamento		l/h	40-120	60-160
Portata acqua in riscaldamento		l/h	90-290	120-380
Attacchi idraulici (G)			½ M	½ M
Livello pressione sonora		dB(A)	55.5	56
Livello potenza sonora		dB(A)	61	65
Refrigerante			R32	R32
Lunghezza max linee frigorifere		m	25	25
Dislivello max linee frigorifere (U-I)		m	10	10
Lunghezza minima linee frigorifere		m	3	3
Dimensioni (LxAxP)		mm	516x480x370	516x480x370
Peso		Kg	25	25
Tipo di controllo			Telecomando	Telecomando



SERIE E – MONO SPLIT

## Scheda Tecnica Unità motocondensanti ad acqua Serie E – Residenziale Mono Split



Tipologia			Mono Split	Mono Split
Modello			<b>E501</b>	<b>E701</b>
Alimentazione elettrica		V	220-240	220-240
Raffreddamento (Min-Max)	Capacità	kW	5.27	7.03
		Btu/h	18000	24000
	Potenza assorbita nominale	W	1539 (140-2360)	2176 (160-2960)
	Corrente assorbita nominale	A	3.1 (0.4-5.4)	4.7 (0.6-6.9)
	EER	W/W	3.42	3.93
Riscaldamento (Min-Max)	Capacità	kW	5.56	7.32
		Btu/h	19000	25000
	Potenza assorbita nominale	W	1480 (200-2410)	1968 (260-3140)
	Corrente assorbita nominale	A	6.4 (0.9-10.5)	8.1 (1.1-13.6)
Indice di efficienza stagionale in raffreddamento	COP	W/W	3.76	3.72
	Carico termico	kW	5.2	7.0
	SEER	W/W	7.1	6.1
	Classe di efficienza energetica		A++	A++
Indice di efficienza stagionale in riscaldamento (clima temperato)	Consumo energetico annuo	kWh/a	256	412
	Carico termico	kW	4.1	4.8
	SCOP	W/W	4.0	4.0
	Classe di efficienza energetica		A+	A+
	Consumo energetico annuo	kWh/a	1435	1697
	Tbiv	°C	-7	-7
Portata acqua in raffreddamento		l/h	60-170	90-290
Portata acqua in riscaldamento		l/h	140-430	160-560
Attacchi idraulici (G)			½ M	½ M
Livello pressione sonora		dB(A)	56	59.5
Livello potenza sonora		dB(A)	61	67
Refrigerante			R32	R32
Lunghezza max linee frigorifere		m	30	50
Dislivello max linee frigorifere (U-I)		m	20	25
Lunghezza minima linee frigorifere		m	3	3
Dimensioni (LxAxP)		mm	516x480x370	516x480x370
Peso		Kg	38	56
Tipo di controllo			Telecomando	Telecomando



## Scheda Tecnica Unità motocondensanti ad acqua Serie E – Residenziale Dual Split



SERIE E – DUAL SPLIT

Tipologia			Dual Split	Dual Split
Modello			<b>E402</b>	<b>E502</b>
Alimentazione elettrica		V	220-240	220-240
Raffreddamento (Min-Max)	Capacità	kW	4.10	5.28
		Btu/h	14000	18000
	Potenza assorbita nominale	W	1270 (120-1680)	1630 (690-2000)
	Corrente assorbita nominale	A	5.9 (0.8-9.1)	7.1 (3.1-9.2)
	EER	W/W	3.23	3.24
Riscaldamento (Min-Max)	Capacità	kW	4.40	5.57
		Btu/h	15000	19000
	Potenza assorbita nominale	W	1185 (228-1850)	1500 (600-1670)
	Corrente assorbita nominale	A	5.3 (1.1-9.7)	6.6 (2.6-7.9)
Indice di efficienza stagionale in raffreddamento	COP	W/W	3.71	3.71
	Carico termico	kW	4.1	5.3
	SEER	W/W	6.8	6.1
	Classe di efficienza energetica		A++	A++
Indice di efficienza stagionale in riscaldamento (clima temperato)	Consumo energetico annuo	kWh/a	211	304
	Carico termico	kW	3.7	4.3
	SCOP	W/W	4.0	4.0
	Classe di efficienza energetica		A+	A+
	Consumo energetico annuo	kWh/a	1295	1537
	Tbiv	°C	-7	-7
Portata acqua in raffreddamento		l/h	50-140	60-170
Portata acqua in riscaldamento		l/h	90-290	140-430
Attacchi idraulici (G)			½ M	½ M
Livello pressione sonora		dB(A)	57	56
Livello potenza sonora		dB(A)	64	65
Refrigerante			R32	R32
Lunghezza max linee frigorifere		m	25	25
Dislivello max linee frigorifere (U-I)		m	10	10
Lunghezza minima linee frigorifere		m	3	3
Dimensioni (LxAxP)		mm	516x480x370	516x480x370
Peso		Kg	35	40
Tipo di controllo			Telecomando	Telecomando





## Scheda Tecnica Unità motocondensanti ad acqua Serie E – Residenziale Trial Split



SERIE E – TRIAL SPLIT

Tipologia		Trial Split	Trial Split
Modello		<b>E623</b>	<b>E783</b>
Alimentazione elettrica	V	220-240	220-240
Raffreddamento (Min-Max)	Capacità	kW	6.10
		Btu/h	20850
	Potenza assorbita nominale	W	1890 (125~2136)
	Corrente assorbita nominale	A	8.3 (0.6~9.3)
EER	W/W	3.23	3.23
Riscaldamento (Min-Max)	Capacità	kW	6.59
		Btu/h	22500
	Potenza assorbita nominale	W	1770 (250~1980)
	Corrente assorbita nominale	A	7.7 (1.1~8.6)
COP	W/W	3.73	3.73
Indice di efficienza stagionale in raffreddamento	Carico termico	kW	6.1
	SEER	W/W	6.5
	Classe di efficienza energetica		A++
	Consumo energetico annuo	kWh/a	328
Indice di efficienza stagionale in riscaldamento (clima temperato)	Carico termico	kW	5.4
	SCOP	W/W	4.0
	Classe di efficienza energetica		A+
	Consumo energetico annuo	kWh/a	1890
	Tbiv	°C	-7
Portata acqua in raffreddamento	l/h	131-262	168-336
Portata acqua in riscaldamento	l/h	355-710	449-898
Attacchi idraulici (G)		½ M	½ M
Livello pressione sonora	dB(A)	57.5	54
Livello potenza sonora	dB(A)	66	67
Refrigerante		R32	R32
Lunghezza max linee frigorifere	m	25	25
Dislivello max linee frigorifere (U-I)	m	10	10
Lunghezza minima linee frigorifere	m	3	3
Dimensioni (LxAxP)	mm	515x640x375	515x640x375
Peso	Kg	52	58
Tipo di controllo		Telecomando	Telecomando

\*Valori di calcolo riferiti al 50% e al 100% della potenza erogata

Range di funzionamento (ingresso e scarico): Estivo 19°C-35°C; Invernale: 15°C-7°C



SERIE EK – MONO

## Scheda Tecnica Unità motocondensanti ad acqua Serie EK – Commerciale Mono



Tipologia			Mono
Modello			<b>EK351</b>
Alimentazione elettrica		V	220-240
Raffreddamento (Min-Max)	Capacità	kW	3.52
		Btu/h	12010
	Potenza assorbita nominale	W	850 (350-1600)
	Corrente assorbita nominale	A	3.8 (1.6-7.1)
	EER	W/W	4.14
Riscaldamento (Min-Max)	Capacità	kW	4.40
		Btu/h	15013
	Potenza assorbita nominale	W	1100 (310-800)
	Corrente assorbita nominale	A	5.0 (1.4-7.9)
Indice di efficienza stagionale in raffreddamento	COP	W/W	4.00
	Carico termico	kW	3.5
	SEER	W/W	7.8
	Classe di efficienza energetica		A++
Indice di efficienza stagionale in riscaldamento (clima temperato)	Consumo energetico annuo	kWh/a	157
	Carico termico	kW	3.1
	SCOP	W/W	4.6
	Classe di efficienza energetica		A+
	Consumo energetico annuo	kWh/a	959
	Tbiv	°C	-7
Portata acqua in raffreddamento		l/h	50-120
Portata acqua in riscaldamento		l/h	90-300
Attacchi idraulici (G)			½ M
Livello pressione sonora		dB(A)	55.5
Livello potenza sonora		dB(A)	63
Refrigerante			R32
Lunghezza max linee frigorifere		m	25
Dislivello max linee frigorifere (U-I)		m	10
Lunghezza minima linee frigorifere		m	3
Dimensioni (LxAxP)		mm	516x480x370
Peso		Kg	39
Tipo di controllo			Telecomando



## Scheda Tecnica Unità motocondensanti ad acqua Serie EK – Commerciale Mono



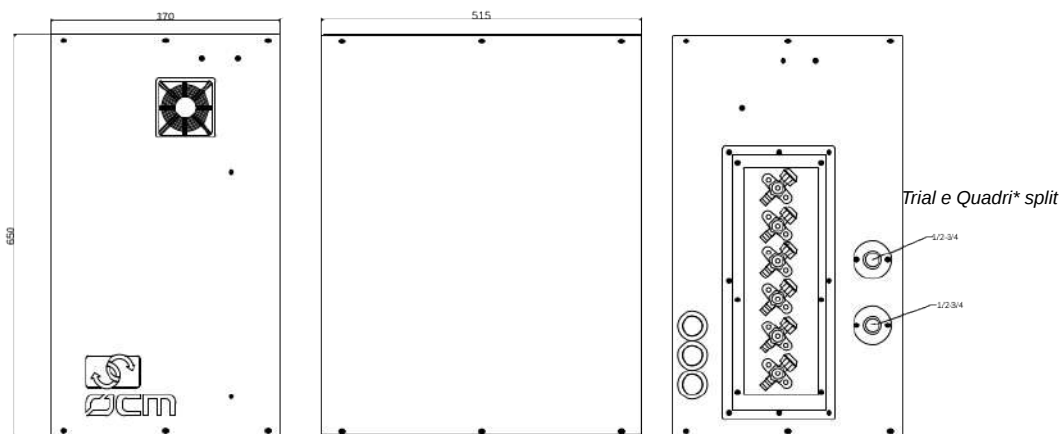
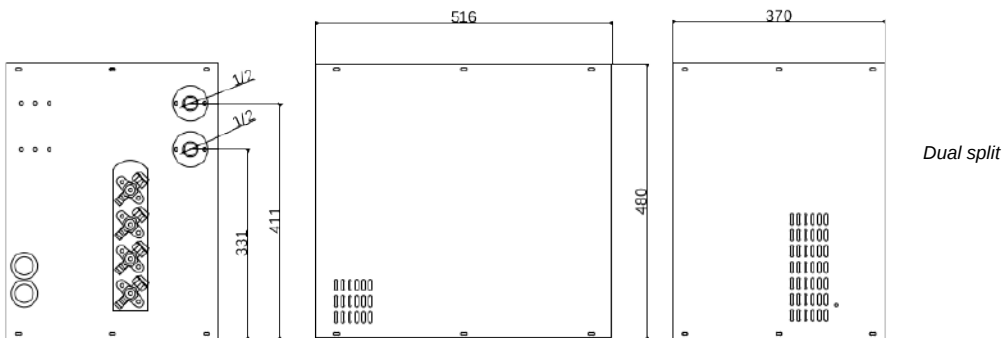
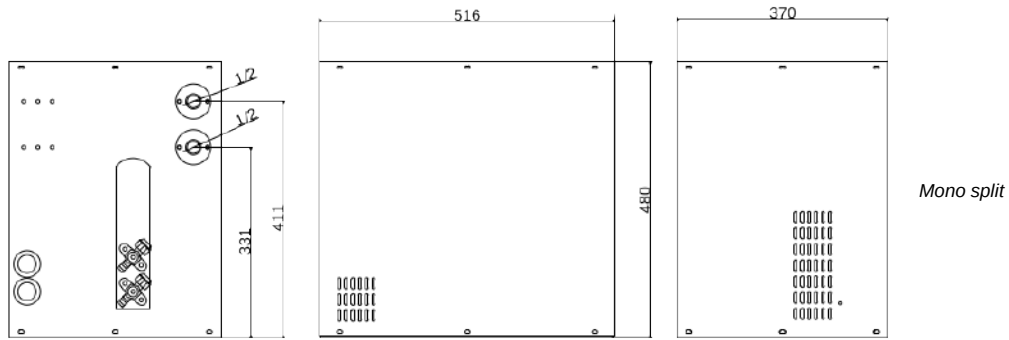
SERIE EK – MONO

Tipologia			Mono	Mono
Modello			<b>EK531</b>	<b>EK701</b>
Alimentazione elettrica		V	220-240	220-240
Raffreddamento (Min-Max)	Capacità	kW	5.28	7.03
		Btu/h	18016	23987
	Potenza assorbita nominale	W	1633 (720-1860)	2176 (480-2850)
	Corrente assorbita nominale	A	7.1 (3.2-8.2)	9.5 (2.1-12.4)
	EER	W/W	3.23	3.23
Riscaldamento (Min-Max)	Capacità	kW	5.42	7.62
		Btu/h	18494	26000
	Potenza assorbita nominale	W	1460 (700-1930)	2050 (500-2880)
	curve di consumo	A	6.4 (3.1-8.5)	8.9 (2.2-12.5)
Indice di efficienza stagionale in raffreddamento	COP	W/W	3.71	3.72
	Carico termico	kW	5.3	7.0
	SEER	W/W	6.1	6.1
	Classe di efficienza energetica		A++	A++
Indice di efficienza stagionale in riscaldamento (clima temperato)	Consumo energetico annuo	kWh/a	304	402
	Carico termico	kW	4.2	5.4
	SCOP	W/W	4.0	4.0
	Classe di efficienza energetica		A+	A+
	Consumo energetico annuo	kWh/a	959	1890
	Tbiv	°C	-7	-7
Portata acqua in raffreddamento		l/h	62-174	89-290
Portata acqua in riscaldamento		l/h	145-450	160-558
Attacchi idraulici (G)			½ M	½ M
Livello pressione sonora		dB(A)	55.5	62
Livello potenza sonora		dB(A)	63	64
Refrigerante			R32	R32
Lunghezza max linee frigorifere		m	25	25
Dislivello max linee frigorifere (U-I)		m	10	10
Lunghezza minima linee frigorifere		m	3	3
Dimensioni (LxAxP)		mm	516x480x370	516x480x370
Peso		Kg	40	74
Tipo di controllo			Telecomando	Telecomando





## Dimensioni



officine  
costruzioni  
meccaniche

dove  
nascono  
idee e  
progetti





officine  
costruzioni  
meccaniche

dove  
nascono  
idee e  
progetti

O.C.M. Via Curie, 14  
20019 Settimo Milanese (MI)  
Tel. 02.48920174  
E-mail commerciale@ocm-milano.com

